

**SANICONDENS® Best**

Livrée avec kit complet d'installation

La pompe **SANICONDENS® Best** est conçue pour neutraliser et évacuer les condensats des chaudières à condensation (fioul ou gaz).



Refoulements vertical et horizontal : ↑ 4,5 m → 50 m

**Principe de fonctionnement**

**SANICONDENS® Best** est une pompe de relevage de condensats de chaudière.

La cuve du **SANICONDENS® Best** est équipée d'un flotteur qui commande la marche du moteur. Dès que les condensats rentrent dans la cuve, la pompe se met en marche.

L'appareil possède son propre système de neutralisation permettant de remonter le pH des eaux acides provenant de la chaudière à condensation.

**SANICONDENS® Best** est également équipé d'un deuxième flotteur pouvant commander une alarme (sonore et/ou visuelle).

**Avantages :**

- Idéal pour chaudière au fioul ou gaz
- Neutralisation des eaux acides
- Pré-raccordement alarme
- Accessoires de fixation fournis
- 4 entrées

**Raccordements possibles :** chaudières

**Diamètre des entrées :**

4 entrées DN 28 mm

**Débit maximum :** 342 L/h

**Débit à 4 m :** 80 L/h

**pH min :** 2,5

**Volume du réservoir :** 2 L

**Alimentation :** 220-240 V / 50 Hz

**Puissance absorbée maxi :** 60 W

**Intensité absorbée maxi :** 0,52 A

**Classe électrique :** I

**Niveau sonore :** < 45 dB(A)

**Température maximale des eaux usées entrantes :** 80°C - S3 15 % -

(1 min 30 on / 8 min 30 off)

**Pré-raccordement alarme :**

câble 3 brins, 2 m

**Poids net :** 2,6 kg

**Indice de protection :** IP20

Fixation murale - Clapet anti-retour

Livré avec 1 câble d'alimentation pré-raccordement alarme, 1 adaptateur d'entrée et 1 adaptateur de sortie (DN50), un flexible d'évacuation (6 m) et 3 bouchons caoutchouc et 1 câble d'alimentation de 2 m, vis de fixation.