

# **UPH 90-25**

# **UPH 90-32**

**Montage- und  
Gebrauchsanweisung**

**Installation and  
Operating Instructions**

**Instructions d'installation et  
d'utilisation**

Deutsch

English

Français



**Elektronische  
Umwälzpumpe**

**Electronically  
circulating pump**

**Circulateur à  
électronique**



# Inhaltsverzeichnis

<b>1 Allgemeines .....</b>	<b>DE-2</b>
1.1 Über dieses Dokument .....	DE-2
<b>2 Sicherheit .....</b>	<b>DE-2</b>
2.1 Personalqualifikation.....	DE-2
2.2 Gefahren bei Nichtbeachten der Sicherheitshinweise .....	DE-2
2.3 Sicherheitshinweise für den Betreiber .....	DE-2
2.4 Sicherheitshinweise für Inspektions- und Montagearbeiten .....	DE-2
2.5 Unzulässige Betriebsweisen.....	DE-2
<b>3 Transport und Zwischenlagerung .....</b>	<b>DE-2</b>
<b>4 Bestimmungsgemäße Verwendung .....</b>	<b>DE-3</b>
<b>5 Angaben über des Erzeugnis .....</b>	<b>DE-3</b>
5.1 Technische Daten.....	DE-3
5.2 Lieferumfang.....	DE-4
<b>6 Installation und elektrischer Anschluss .....</b>	<b>DE-4</b>
6.1 Installation.....	DE-4
6.1.1 Änderung der Klemmkastenstellung.....	DE-4
6.1.2 Isolierung der Pumpe in Anlagen mit Kondensatbildung.....	DE-5
6.2 Elektrischer Anschluss.....	DE-5
<b>7 Wartung .....</b>	<b>DE-5</b>
<b>8 Kennlinienvorauswahl .....</b>	<b>DE-6</b>
8.1 Regelungsarten .....	DE-6
8.2 Einstellung der Kennlinie .....	DE-6
<b>Anhang / Appendix / Annexes .....</b>	<b>A-I</b>
Maßbilder / Dimension Drawings / Schémas cotés .....	A-II
Diagramme / Diagrams / Diagrammes.....	A-III
Stromlaufpläne / Circuit diagrams / Schémas électriques .....	A-IV
Einbindungsschema / Integration diagram / Schema d'intégration.....	A-VI

# 1 Allgemeines

## 1.1 Über dieses Dokument

Die Einbau- und Betriebsanweisung ist Bestandteil des Produktes. Sie ist jederzeit in Produktnähe bereitzustellen. Das genaue Beachten dieser Anweisung ist Voraussetzung für den bestim-

mungsgemäßen Gebrauch und die richtige Bedienung des Gerätes

# 2 Sicherheit

Diese Betriebsanweisung enthält grundlegende Hinweise, die bei Aufstellung und Betrieb zu beachten sind. Daher ist diese Betriebsanweisung unbedingt vor Montage und Inbetriebnahme vom Monteur sowie dem zuständigen Betreiber zu lesen.

Es sind nicht nur die unter diesem Hauptpunkt Sicherheit aufgeführten allgemeinen Sicherheitshinweise zu beachten, sondern auch die unter den folgenden Hauptpunkten mit Gefahrensymbolen eingefügten, speziellen Sicherheitshinweise.

## 2.1 Personalqualifikation

Das Personal für die Montage muss die entsprechende Qualifikation für diese Arbeiten aufweisen.

## 2.2 Gefahren bei Nichtbeachten der Sicherheitshinweise

Die Nichtbeachtung der Sicherheitshinweise kann eine Gefährdung für Personen und Pumpe/Anlage zur Folge haben.

## 2.3 Sicherheitshinweise für den Betreiber

Die bestehenden Vorschriften zur Unfallverhütung sind zu beachten

Weisungen lokaler oder genereller Vorschriften (z.B. IEC, VDE usw.) und der örtlichen Energieversorgungsunternehmen sind zu beachten.

Gefährdungen durch elektrische Energie sind auszuschließen.

## 2.4 Sicherheitshinweise für Inspektions- und Montagearbeiten

Der Betreiber hat dafür zu sorgen, dass alle Inspektions- und Montagearbeiten von autorisiertem und qualifiziertem Fachpersonal ausgeführt werden, das sich durch eingehendes Studium der Betriebsanweisung ausreichend informiert hat.

Die Arbeiten an der Pumpe/Anlage dürfen nur im Stillstand durchgeführt werden.

Eigenmächtiger Umbau und Ersatzteilherstellung ist nicht zulässig

## 2.5 Unzulässige Betriebsweisen

Die Betriebssicherheit der gelieferten Pumpe ist nur bei bestimmungsgemäßer Verwendung entsprechend Kap. 4 auf S. 3 der Betriebsanweisung gewährleistet. Die im Katalog/Datenblatt an-

gegebenen Grenzwerte dürfen auf keinen Fall unter- bzw. überschritten werden.

# 3 Transport und Zwischenlagerung

### ACHTUNG!

Beschädigungsgefahr für die Pumpe

Gefahr der Beschädigung durch unsachgemäße Handhabung bei Transport und Lagerung.

Die Pumpe ist bei Transport und Zwischenlagerung gegen Feuchtigkeit, Frost und mechanische Beschädigung zu schützen.

## 4 Bestimmungsgemäße Verwendung

Dieses Gerät ist nicht dafür bestimmt, durch Personen (einschließlich Kinder) mit eingeschränkten physischen, sensorischen oder geistigen Fähigkeiten oder mangels Erfahrung und/oder mangels Wissen benutzt zu werden.

Kinder müssen beaufsichtigt werden, um sicherzustellen, dass sie nicht mit dem Gerät spielen.

Diese Hocheffizienzpumpen der Baureihe UPM dienen zum Umwälzung von Flüssigkeiten (keine Öle und ölhaltige Flüssigkeiten, keine Lebensmittel) in:

- Warmwasser-Heizungsanlagen
- Klima-, Kühl- und Kaltwasserkreisläufen

- Wärmepumpen
- geschlossenen industriellen Umwälzsystemen eingesetzt.
- Primärkreise von Sole/Wasser-Wärmepumpen, die Medien mit Frostschutzmittel (z.B. Glykol oder Ethanol) enthalten, bis min. -10 °C

### ACHTUNG!

Gefahr von Gesundheitsschäden!

Die Werkstoffe der Pumpen können Gesundheitsschäden hervorrufen, da sie nicht für den Einsatz in Trinkwasser-Zirkulationssystemen zugelassen sind. Pumpen nicht in Trinkwassersystemen einsetzen.

## 5 Angaben über des Erzeugnis

### 5.1 Technische Daten

	UPH 90-25	UPH 90-32
<b>Max. Fördermenge</b>	siehe Kennlinie	siehe Kennlinie
<b>Max. Förderhöhe</b>	siehe Kennlinie	siehe Kennlinie
<b>Netzspannung</b>	1~230 V +10 % / -15 %	1~230 V +10 % / -15 %
<b>Nennstrom</b>	max. 1,1 A	max. 1,1 A
<b>Frequenz</b>	50/60 Hz	50/60 Hz
<b>Isolationsklasse</b>	H	H
<b>Schutztart</b>	IP X2D	IP X2D
<b>Aufnahmleistung P1</b>	max. 140W	max. 140W
<b>Nennweiten</b>	25	32
<b>Anschlussgewinde</b>	G 1 1/2"	G 2"
<b>Zulässige Umgebungstemperatur</b>	max. 55 °C	max. 55 °C
<b>Max. rel. Luftfeuchte</b>	≤ 95 % nicht kondensierend	≤ 95 %
<b>Zulässige Fördermedien</b>	Fördermedien: <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Heizungswasser (gemäß VDI 2035/VdTÜV Tch 1466)</li> <li>■ Wasser-/Glykol-Gemische, max. Mischungsverhältnis 1:1 (bei Beimischungen von Glykol sind die Förderdaten der Pumpe entsprechend der höheren Viskosität, abhängig vom prozentualen Mischungsverhältnis zu korrigieren.)               <ul style="list-style-type: none"> <li>♦ Äthylen-/Propylen glykole mit Korrosionsschutzhinhibitoren</li> <li>♦ Handelsübliche Sauerstoffbindemittel<sup>1</sup></li> <li>♦ Handelsübliche Korrosionsschutzmittel<sup>1</sup></li> <li>♦ Handelsübliche Kombinationsprodukte<sup>1</sup></li> <li>♦ Handelsübliche Kühlsoßen<sup>1</sup></li> </ul> </li> </ul>	Fördermedien: <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Heizungswasser (gemäß VDI 2035/VdTÜV Tch 1466)</li> <li>■ Wasser-/Glykol-Gemische, max. Mischungsverhältnis 1:1 (bei Beimischungen von Glykol sind die Förderdaten der Pumpe entsprechend der höheren Viskosität, abhängig vom prozentualen Mischungsverhältnis zu korrigieren.)               <ul style="list-style-type: none"> <li>♦ Äthylen-/Propylen glykole mit Korrosionsschutzhinhibitoren</li> <li>♦ Handelsübliche Sauerstoffbindemittel<sup>1</sup></li> <li>♦ Handelsübliche Korrosionsschutzmittel<sup>1</sup></li> <li>♦ Handelsübliche Kombinationsprodukte<sup>1</sup></li> <li>♦ Handelsübliche Kühlsoßen<sup>1</sup></li> </ul> </li> </ul>
<b>Zulässige Mediumtemperatur</b>	-10 ... 95 °C (kurz 110 °C)	-10...95 °C (kurz 110 °C)
<b>Max. Betriebsdruck an der Pumpe</b>	max. 10 bar	max. 10 bar
<b>Schalldruckpegel</b>	< 38 dB(A)	< 38 dB(A)
<b>Zulässige Lagerungstemperatur</b>	max. 70 °C	max. 70 °C
<b>EMV (elektromagnetische Verträglichkeit)</b>	Allgemeine EMV: EN 61800-3	Allgemeine EMV: EN 61800-3
<b>Störaussendung</b>	EN 61000-6-3, ehemals EN 50081-1 (Gebäude-Standard)	EN 61000-6-3, ehemals EN 50081-1 (Gebäude-Standard)
<b>Störfestigkeit</b>	EN 61000-6-2. ehemals EN 50082-2 (Industrie-Standard)	EN 61000-6-2. ehemals EN 50082-2 (Industrie-Standard)
<b>Motorschutz</b>	Serienmäßig integrierter Motorvollschatz	Serienmäßig integrierter Motorvollschatz
<b>Fehlerstrom</b>	≤ 8 mA	≤ 8 mA

1. Herstellerangaben zu Mischungsverhältnissen beachten. Zusatzstoffe auf der Druckseite der Pumpe dem Fördermedium beimischen.

### ACHTUNG!

Gefahr von Sachschäden!

Unzulässige Fördermedien können die Pumpe zerstören.

## 5.2 Lieferumfang

- Pumpe komplett
- Einbau- und Betriebsanweisung
- 2 x Flachdichtung
- Koppelrelais kpl.

## 6 Installation und elektrischer Anschluss

Installation und elektrischer Anschluss sind gemäß örtlicher Vorschriften und nur durch Fachpersonal durchzuführen!

### **⚠ ACHTUNG!**

**WARNUNG!** Gefahr von Personenschäden

Der Klemmkasten ist nicht demontierbar. Sollte durch Gewalteinwirkung das Regelmodul von der Pumpe abgetrennt worden sein, besteht Personengefahr:

- Bei generatorischem Betrieb der Pumpe (Antrieb des Rotors durch Vor- druckpumpe) entsteht an den nicht berührgeschützten Motorklemmen eine gefährliche Spannung.

### **⚠ ACHTUNG!**

**WARNUNG!** Gefahr von Personenschäden

Die bestehenden Vorschriften zur Unfallverhütung sind zu beachten.

### **⚠ ACHTUNG!**

**WARNUNG!** Gefahr durch Stromschlag

Gefährdungen durch elektrische Energie sind auszuschließen.

Weisungen lokaler oder genereller Vorschriften (z.B. IEC, VDE usw.) und der örtlichen Energieversorgungsunternehmen sind zu beachten.

## 6.1 Installation

- Die Anlage/Pumpe ist in einem trockenen, gut belüfteten und frostsicheren Raum zu montieren.
- Einbau erst nach Abschluß aller Schweiß- und Lötarbeiten und der ggf. erforderlichen Spülung des Rohrsystems vornehmen.

### **⚠ ACHTUNG!**

**VORSICHT!** Gefahr von Sachschäden!

Verunreinigungen aus dem Rohrsystem können die Pumpe im Betrieb zerstören. Vor Installation der Pumpe Rohrsystem spülen.

### **i HINWEIS**

Die Anlage darf nicht über die Entlüftungs-/Deblockierschraube vorn an der Pumpe entlüftet werden. Die Schraube kann jedoch etwas gelöst werden, um zu prüfen, ob die Anlage vollständig entlüftet ist.

- Der Einbau von Absperrarmaturen vor und hinter der Pumpe wird empfohlen. Damit wird bei einem evtl. Austausch der Pumpe ein Entleeren und Wiederauffüllen der Anlage erspart.
- Spannungsfreie Montage durchführen. Die Rohre sind so zu befestigen, dass die Pumpe nicht das Gewicht der Rohre trägt.
- Die Fließrichtung des Mediums muss mit dem Richtungsdreieck auf dem Pumpengehäuse übereinstimmen.
- Nur Einbaulagen nach Kap. 1 im Anhang auf S. II zulässig. Die Pumpenwelle muss waagerecht liegen.
- Die Pumpe an gut zugänglicher Stelle montieren, so dass spätere Service-Arbeiten leicht möglich sind.
- Die Montage ist so durchzuführen, dass kein Tropfwasser auf den Pumpenmotor bzw. Klemmkasten tropfen kann.

### 6.1.1 Änderung der Klemmkastenstellung

Soll der Klemmkasten in eine andere Position gebracht werden, so braucht der Motor nicht komplett aus dem Pumpengehäuse gezogen werden. Der Motor kann im Pumpengehäuse steckend in die gewünschte Position gedreht werden, falls der entsprechende Platz vorhanden ist.

Zulässige Klemmkastenstellungen sind im Kap. 1 im Anhang auf S. II dargestellt

### **⚠ ACHTUNG!**

**WARNUNG!** Gefahr von Personenschäden

Das Lösen der Motorschrauben und die Änderung der Position des Klemmkastens ist nur bei drucklosem/entleertem System möglich.

Zum Lösen des Motors müssen 4 Schrauben gelöst werden.

### **⚠ ACHTUNG!**

**VORSICHT!** Beschädigungsgefahr für die Pumpe

Übermäßige Krafteinwirkungen auf den Klemmenkasten der Pumpe ist zu vermeiden.

### **⚠ ACHTUNG!**

**WARNUNG!** Gefahr von Personenschäden

Die Welle ist mit dem Laufrad, dem Lagerschild und dem Rotor untrennbar verbunden. Wenn der Rotor mit seinen starken Magneten nicht im Motorgehäuse steckt, birgt er ein erhebliches Gefährdungspotenzial z.B. durch plötzliches Anziehen von Gegenständen aus Eisen/Stahl, Beeinflussung von elektrischen Geräten (Personengefährdung bei Herzschrittmachern), Zerstörung von Magnetkarten etc..

### **⚠ ACHTUNG!**

**WARNUNG!** Gefahr von Personenschäden

Der Klemmenkasten ist nicht demontierbar. Sollte durch Gewalteinwirkung der Klemmenkasten von der Pumpe abgetrennt worden sein, besteht Personengefahr:

Bei generatorischem Betrieb der Pumpe (Antrieb des Rotors durch Vor- druckpumpe) entsteht an den nicht berührgeschützten Motorklemmen eine gefährliche Spannung.

## 6.1.2 Isolierung der Pumpe in Anlagen mit Kondensatbildung

Wird die Pumpe gedämmt, darf der Klemmkasten und insbesondere das Wärmeableitblech nicht abgedeckt werden, um eine ausreichende Kühlung durch die Umgebungsluft zu gewährleisten. Ist die Pumpe in einem Gehäuse installiert oder sind Wärmedämmsschalen an der Pumpe angebracht, muss die Lufttemperatur im Innern abgeschätzt werden. Ist die Temperatur der Umgebungsluft voraussichtlich dauerhaft höher als 55 °C, wen-

den Sie sich bitte an Ihren Kundendienst.

Diffusionsdichte Dämmsschalen für Kaltwasseranwendungen dürfen nicht am Pumpenkopf angebracht werden. Die im Statorgehäuse angeordneten Ablaufbohrungen müssen unbedingt frei bleiben.

## 6.2 Elektrischer Anschluss

### **⚠ ACHTUNG!**

**WARNUNG! Gefahr durch Stromschlag**

Der elektrische Anschluss ist von einem beim örtlichen Energieversorgungsunternehmen (EVU) zugelassenen Elektroinstallateur und entsprechend den geltenden örtlichen Vorschriften (z.B. VDE-Vorschriften) auszuführen.

### **⚠ ACHTUNG!**

**Warnung! Gefahr durch Stromschlag!**

Sollte durch Gewalteinwirkung das Kabel von der Pumpe abgetrennt worden sein, besteht Personengefahr:

Bei generatorischem Betrieb der Pumpe (Antrieb des Rotors) kann an den Modulkontakten eine berührungsgefährliche Spannung entstehen.

Keine spitzen Gegenstände (Nagel, Schraubendreher, Draht) in die Kontaktierung am Klemmenkasten stecken.

Das freie Ende ist im Schaltkasten der Anlage aufzulegen (Abb im Anhang S. IV).

- Schwarze/braune Litze: L1 (Phase)
- Blaue Litze: N (Neutralleiter)
- Grün-gelbe Litze:  (Schutzerde)

- Das Netzanschlusskabel ist durch eine Zugentlastung in den Schaltkasten der Anlage zu führen. Die Zugentlastung und die Dichtheit gegenüber Tropf-/Schwitzwasser ist sicherzustellen. Gegebenenfalls ist das Kabel mit einer Tropfwasser-Ablaufschlaufe zu versehen um zu verhindern, dass Wasser in den Schaltkasten gelangt.

- Erfolgt eine Abschaltung mittels externem/bauseitigem Netzrelais, sind folgende Mindestanforderungen zu erfüllen:

- Nennstrom > 10 A
- Nennspannung 250 V AC
- Ableitstrom je Pumpe  $I_{eff} \leq 3,5 \text{ mA}$  (gemäß EN 60335)
- Die Pumpe darf mit einem FI- Schutzschalter abgesichert werden.

Kennzeichnung FI:  oder  

- Stromart und Spannung des Netzanschlusses müssen den Angaben auf dem Typenschild entsprechen,
- Netzanschlussspannung: 1 ~ 230 V, 50/60 Hz, DIN IEC 60038.
- Netzseitige Absicherung: Siehe Typenschild,
- Pumpe/Anlage vorschriftsmäßig erden.

### **⚠ ACHTUNG!**

**VORSICHT! Beschädigungsgefahr für die Pumpe**

Bei Isolationsprüfungen mit einem Hochspannungsgenerator ist die Pumpe im Schaltkasten der Anlage allpolig vom Netz zu trennen.

## 7 Wartung

**Wartungs- und Reparaturarbeiten nur durch qualifiziertes Fachpersonal!**

### **⚠ ACHTUNG!**

**WARNUNG! Gefahr durch Stromschlag**

Gefahren durch elektrische Energie sind auszuschließen

Bei allen Wartungs- und Reparaturarbeiten sind die Anlage/Pumpe(n) spannungsfrei zu schalten und gegen unbefugtes Wiedereinschalten zu sichern.

### **⚠ ACHTUNG!**

**WARNUNG! Verbrühungsgefahr**

Bei hohen Mediumtemperaturen und Systemdrücken Pumpe vorher abkühlen lassen und System drucklos machen

## 8 Kennlinienvorauswahl

### 8.1 Regelungsarten

Die Pumpe erlaubt die Einstellung von 6 voreingestellten Drehzahlstufen, jeweils

- drei Proportionaldruckstufen (PP)
- drei Konstantdruckstufen (CP)

### 8.2 Einstellung der Kennlinie

Blinkt schnell <b>III II I</b>	<b>PP1</b>
Blinkt schnell <b>III II I</b>	<b>PP2</b>
Blinkt schnell <b>III II I</b>	<b>PP3</b>
Blinkt langsam <b>III II I</b>	<b>CP1</b>
Blinkt langsam <b>III II I</b>	<b>CP2</b>
Blinkt langsam <b>III II I</b>	<b>CP3</b>

Abb. 8.1: Einstellung der Kennlinie



Drücken sie die Taste am Elektronikkasten der Pumpe für 2 Sekunden

- Pumpe geht in den Einstellmodus
- LED beginnt zu blinken

Mit jedem Betätigen der Taste ändert sich die Einstellung (siehe Abb. 8.1 auf S. 6)

- LED 1-2 und 3 sind dauerhaft an, d.h. die Kennlinie und die Regelungsart können geändert werden

Blinkmodus durch weiteren Tastendruck

- Schnelles Blinken = Proportionaldrucklinie
- Langsames Blinken = Konstantdrucklinie

Wird die Taste 10 Sekunden nicht gedrückt

- Einstellung wird übernommen
- Pumpe geht zurück in den Betriebsmodus

Nur eine LED ist dauerhaft an (LED 1 oder 2 bzw. 3)

- Pumpe ist im Betriebsmodus und fährt mit der voreingestellten Kennlinie

## Table of contents

<b>1 General .....</b>	<b>EN-2</b>
1.1 About this document .....	EN-2
<b>2 Safety.....</b>	<b>EN-2</b>
2.1 Personnel qualification.....	EN-2
2.2 Danger in case of non-observance of the safety information .....	EN-2
2.3 Safety information for the operator .....	EN-2
2.4 Safety information for inspection and installation work.....	EN-2
2.5 Impermissible operating modes.....	EN-2
<b>3 Transport and intermediate storage .....</b>	<b>EN-2</b>
<b>4 Intended use .....</b>	<b>EN-3</b>
<b>5 Information on the product .....</b>	<b>EN-3</b>
5.1 Technical data .....	EN-3
5.2 Scope of supply .....	EN-4
<b>6 Installation and electrical connection .....</b>	<b>EN-4</b>
6.1 Installation.....	EN-4
6.1.1 Changing the terminal box position .....	EN-4
6.1.2 Insulation of the pump in systems with condensate formation .....	EN-5
6.2 Electrical connection.....	EN-5
<b>7 Maintenance.....</b>	<b>EN-5</b>
<b>8 Characteristic curve pre-selectionCharacteristic .....</b>	<b>EN-6</b>
8.2 Setting the characteristic curve.....	EN-6
<b>Anhang / Appendix / Annexes .....</b>	<b>A-I</b>
Maßbilder / Dimension Drawings / Schémas cotés .....	A-II
Diagramme / Diagrams / Diagrammes.....	A-III
Stromlaufpläne / Circuit diagrams / Schémas électriques .....	A-IV
Einbindungsschema / Integration diagram / Schema d'intégration.....	A-VI

# 1 General

## 1.1 About this document

The installation and operating instructions are part of the product. They must always be available close to the product. These

instructions must be observed to ensure that the device is used and operated as intended.

# 2 Safety

These operating instructions contain basic notes which must be observed during installation and operation. It is therefore essential for the technician and the operator to read these operating instructions before the product is installed and started up.

Not only the safety information listed here under Safety must be observed, but also the special safety information listed under the other sections and marked with danger symbols.

## 2.1 Personnel qualification

Any personnel involved in the installation must be qualified to carry out this kind of work.

## 2.2 Danger in case of non-observance of the safety information

Persons and/or the pump/system are at risk if the safety information is not observed.

## 2.3 Safety information for the operator

Observe the valid accident prevention regulations!

(e.g. IEC, VDE etc.) and from local utility companies must be observed.

It must be ensured that there are no risks resulting from electrical energy. Instructions resulting from local or general regulations

## 2.4 Safety information for inspection and installation work

The operator must ensure that all inspection and installation work is carried out by authorised and qualified specialists who have studied the operating instructions in detail.

Work on the pump/system must only be carried out when the pump/system is not operating.

Unauthorised alterations and the manufacture of spare parts are not permitted.

## 2.5 Impermissible operating modes

The operating safety of the pump supplied can only be ensured if the pump is properly used according to Chap. 4 on page 3 of the

operating instructions. The limit values stated in the catalogue/on the data sheet must never be undershot/exceeded.

# 3 Transport and intermediate storage

## **⚠ ATTENTION!**

Danger of damage for the pump

Danger of damage due to improper handling during transport and storage.

The pump must be protected against humidity, frost and mechanical damage during transport and intermediate storage.

## 4 Intended use

This device must not be operated by persons (including children) with limited physical, sensory or mental abilities or lacking the necessary experience and/or knowledge.

Children must be supervised to ensure that they do not play with the device.

These high-efficiency pumps from the UPM series are intended for the circulation of liquids (no oils, liquids containing oil, no foodstuff) in:

- Domestic hot water heating systems
- Air conditioning, cooling and cold water circuits

- Heat pumps
- Closed industrial circulating systems.
- Primary circuits of brine-to-water heat pumps containing media with antifreeze (e.g. glycol or ethanol), up to min. -10 °C

### ATTENTION!

Danger of damage to health!

The materials used in the pumps can cause damage to health as they are not approved for use in domestic water circulating systems. Due not use pumps in domestic water systems.

## 5 Information on the product

### 5.1 Technical data

	UPH 90-25	UPH 90-32
<b>Max. discharge rate</b>	see characteristic curve	see characteristic curve
<b>Max. delivery height</b>	see characteristic curve	see characteristic curve
<b>Line voltage</b>	1~230 V +10 % / -15 %	1~230 V +10 % / -15 %
<b>Nominal current</b>	max. 1,1A	max. 1,1A
<b>Frequency</b>	50/60 Hz	50/60 Hz
<b>Insulation class</b>	H	H
<b>Degree of protection</b>	IP X2D	IP X2D
<b>Power consumption P1</b>	Max. 140W	Max. 140W
<b>Nominal widths</b>	25	32
<b>Connection thread</b>	G 1 1/2"	G 2"
<b>Permissible Ambient temperature</b>	Max. 55 °C	Max. 55 °C
<b>Max. relative humidity</b>	≤ 95 % non-condensing	≤ 95 %
<b>Permissible media to be pumped</b>	Media to be pumped: <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Heating water (according to VDI 2035/VdTÜV Tch 1466)</li> <li>■ Water/glycol mixtures, maximum mixing ratio 1:1 (when glycol is added, the output data of the pump must be adjusted based on the higher viscosity (depending on the proportional mixing ratio).               <ul style="list-style-type: none"> <li>♦ Ethylene/propylene glycols with corrosion protection inhibitor</li> <li>♦ Standard oxygen binder<sup>1</sup></li> <li>♦ Standard anticorrosive<sup>1</sup></li> <li>♦ Standard combination products<sup>1</sup></li> </ul> </li> </ul> Standard cooling brines <sup>1</sup>	Media to be pumped: <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Heating water (according to VDI 2035/VdTÜV Tch 1466)</li> <li>■ Water/glycol mixtures, maximum mixing ratio 1:1 (when glycol is added, the output data of the pump must be adjusted based on the higher viscosity (depending on the proportional mixing ratio).               <ul style="list-style-type: none"> <li>♦ Ethylene/propylene glycols with corrosion protection inhibitor</li> <li>♦ Standard oxygen binder<sup>1</sup></li> <li>♦ Standard anticorrosive<sup>1</sup></li> <li>♦ Standard combination products<sup>1</sup></li> <li>♦ Standard cooling brines<sup>1</sup></li> </ul> </li> </ul>
<b>Permissible medium temperature</b>	-10 ... 95 °C (kurz 110 °C)	-10...95 °C (kurz 110 °C)
<b>Max. operating pressure of the pump</b>	max. 10 bar	max. 10 bar
<b>Sound pressure level</b>	< 38 dB(A)	< 38 dB(A)
<b>Permissible storage temperature</b>	Max. 70 °C	Max. 70 °C
<b>EMC (electromagnetic compatibility)</b>	General EMC: EN 61800-3	General EMC: EN 61800-3
<b>Emitted interference</b>	EN 61000-6-3, formerly EN 50081-1 (building standard)	EN 61000-6-3, formerly EN 50081-1 (building standard)
<b>Interference immunity</b>	EN 61000-6-2, formerly EN 50082-2 (industry standard)	EN 61000-6-2, formerly EN 50082-2 (industry standard)
<b>Motor protection</b>	Integrated motor protection as standard	Integrated motor protection as standard
<b>Fault current</b>	≤ 8mA	≤ 8mA

1. Observe the manufacturer's specifications regarding mixing ratios. Add any additives to the medium to be pumped on the pressure side of the pump.

### ATTENTION!

Risk of material damage! If impermissible media are pumped, the pump may be destroyed.

## 5.2 Scope of supply

- Pump, complete
- Installation and operating instructions
- 2 x flat gasket
- Couple relay cpl.

## 6 Installation and electrical connection

The installation and the electrical connection must be carried out by specialists and in compliance with the local regulations!

### ATTENTION!

WARNING! Risk of personal injury

The terminal box cannot be dismantled. If the regulation module is separated from the pump by force, there is a risk of personal injury:

- ♦ During generator operation of the pump (rotor driven by primary pressure pump), a dangerous voltage occurs on the motor terminals, which are not protected against access.

### ATTENTION!

WARNING! Risk of personal injury

Observe the valid accident prevention regulations.

### ATTENTION!

WARNING! Risk of electric shock

It must be ensured that there are no risks resulting from electrical energy. Instructions resulting from local or general regulations (e.g. IEC, VDE etc.) and from local utility companies must be observed.

## 6.1 Installation

- The system/pump must be installed in a dry, well-ventilated room protected from frost.
- The system/pump must not be installed until all welding and soldering work is completed; the pipe system must be flushed if necessary.

### ATTENTION!

CAUTION! Risk of material damage

Any impurities in the pipe system can destroy the pump during operation. Flush the pipe system before the pump is installed.

### NOTE

The system must not be purged via the venting screw/unblocking screw on the front of the pump. The screw can, however, be loosened slightly to check whether the system is fully purged.

- The installation of shutoff devices upstream and downstream from the pump is recommended. This means that it is not necessary to drain and re-fill the system when the pump is replaced.
- Carry out tension-free installation. The pipes must be mounted such that the pump does not bear the weight of the pipes.
- The flow direction of the medium must correspond to the direction triangle on the pump casing.
- Mounting positions according to Chap. 1 in appendix on page II only. The pump shaft must be horizontal.
- The pump must be installed in an easily accessible position to facilitate subsequent service work.
- The pump must be installed such that no water can drip onto the pump motor and/or the terminal box.

### ATTENTION!

WARNING! Risk of personal injury

The shaft is inseparably connected to the wheel, the end plate and the rotor. If the rotor with its strong magnets is not inserted into the motor casing, there is a high potential for danger e.g. through the sudden attraction of items made of iron/steel, interference with the operation of electrical devices (danger to personnel wearing pacemakers), destruction of magnetic cards etc.

### ATTENTION!

WARNING! Risk of personal injury

The terminal box cannot be dismantled. If the terminal box is separated from the pump by force, there is a risk of personal injury:

During generator operation of the pump (rotor driven by primary pressure pump), a dangerous voltage occurs on the motor terminals, which are not protected against access.

### 6.1.1 Changing the terminal box position

The motor does not need to be completely removed from the pump casing in order to change the position of the terminal box. The motor can be rotated into the desired position within the pump casing, if there is enough space.

Permissible terminal box positions are shown in Chap. 1 in appendix on page II

### ATTENTION!

WARNING! Risk of personal injury

The motor screws can only be loosened and the terminal box position changed when the system is without pressure/empty.

4 screws must be loosened to release the motor.

### ATTENTION!

CAUTION! Risk of damage to the pump

Excessive application of force on the pump terminal box must be avoided.

## 6.1.2 Insulation of the pump in systems with condensate formation

If the pump is insulated, the terminal box and in particular the heat deflection plate must not be covered in order to guarantee adequate cooling by the surrounding air. If the pump is installed in a casing or if thermal insulation jackets are mounted on the pump, the air temperature inside must be estimated. If the

temperature of the ambient air is predicted to be permanently higher than 55 °C, please contact your after-sales service.

Diffusion-tight insulation shells for cold water applications must not be mounted on the pump head. The drain holes arranged in the stator casing must remain free at all times.

## 6.2 Electrical connection

### **⚠ ATTENTION!**

**WARNING! Risk of electric shock**

The electrical connection must be made by an electrician approved by the local utility company in accordance with the locally valid regulations (e.g. VDE regulations).

### **⚠ ATTENTION!**

**Warning! Risk of electric shock!**

If the cable is separated from the pump by force, there is a risk of personal injury:

During generator operation of the pump (driven rotor), a dangerous voltage can occur on the module contacts.

Never insert sharp objects (nails, screwdriver, wire) in the contact on the terminal box.

The free end must be connected in the system's switch box (Fig. in appendix on page IV).

- Black/brown flexible wire: L1 (phase)
- Blue flexible wire: N (neutral conductor)
- Green-yellow flexible wire:  (protective earth)
- The mains connection cable must be routed into the system's switch box using a strain relief. The strain relief device and impermeability against dripping water/condensate must be ensured. If necessary, the cable must be furnished with a water drip-off loop to prevent water from entering the switch box.

- The following minimum requirements must be fulfilled in the event of a switch-off via an external/on-site circuit relay:

- Nominal current > 10 A
- Nominal voltage 250 V AC

- Leakage current per pump  $I_{eff} \leq 3.5$  mA (according to EN 60335)

- The pump can be protected using a fault current circuit breaker.



Labelling FI:  or 

- Current type and voltage of the mains connection must be in accordance with the specifications on the type plate,

- Mains connection voltage: 1 ~ 230 V, 50/60 Hz, DIN IEC 60038.

- Line side fuse protection: See type plate,

- The pump/system must be earthed according to regulations.

### **⚠ ATTENTION!**

**CAUTION! Risk of damage to the pump**

All poles of the pump must be disconnected from the mains within the switch box during insulation tests with a high-voltage generator.

## 7 Maintenance

Maintenance and repair work must only be carried out by qualified specialists!

### **⚠ ATTENTION!**

**WARNING! Risk of electric shock**

Risks resulting from electrical energy must be ruled out

Disconnect the system/pump(s) from the power source and secure it/them against unauthorized restarting before carrying out any maintenance or repair work.

### **⚠ ATTENTION!**

**WARNING! Risk of scalding**

With high medium temperatures and system pressures, let the pump cool down and depressurise the system.

## 8 Characteristic curve pre-selectionCharacteristic

### 8.1 Types of control

The pump enables 6 pre-set speeds to a set:

- three proportional pressure levels (PP)

- three constant pressure levels (CP)

### 8.2 Setting the characteristic curve

Flashes quickly 	PP1
Flashes quickly 	PP2
Flashes quickly 	PP3
Flashes slowly 	CP1
Flashes slowly 	CP2
Flashes slowly 	CP3

Fig. 8.1: Setting the characteristic curve



Press the button  on the pump electronics box for 2 seconds

- Pump enters setting mode
- LED starts to flash

The setting changes each time the button is pressed (see Fig. 8.1 on p. 6)

- LED 1-2 and 3 are permanently on, i.e. the characteristic curve and type of control can be changed

Flashing mode by pressing the button again

- Flashing quickly = proportional pressure curve
- Flashing slowly = constant pressure curve

If the button is not pressed for 10 seconds

- the setting is applied
- Pump returns to mode operation

Only one LED is permanently on (LED 1, 2 or 3)

- Pump is in the mode operation and runs with the pre-set characteristic curve

## Table des matières

8.1 Types of control .....	FR-6
<b>1 Généralités .....</b>	<b>FR-2</b>
1.1 Concernant ce document.....	FR-2
<b>2 Sécurité .....</b>	<b>FR-2</b>
2.1 Qualification du personnel .....	FR-2
2.2 Dangers en cas de non-respect des consignes de sécurité .....	FR-2
2.3 Consignes de sécurité pour l'exploitant .....	FR-2
2.4 Consignes de sécurité pour les travaux d'inspection et de montage.....	FR-2
2.5 Modes de fonctionnement interdits.....	FR-2
<b>3 Transport et stockage temporaire .....</b>	<b>FR-2</b>
<b>4 Utilisation conforme.....</b>	<b>FR-3</b>
<b>5 Données concernant le produit .....</b>	<b>FR-3</b>
5.1 Caractéristiques techniques .....	FR-3
5.2 Fournitures.....	FR-4
<b>6 Installation et branchements électriques.....</b>	<b>FR-4</b>
6.1 Installation.....	FR-4
6.1.1 Modification de la position du coffret à bornes .....	FR-4
6.1.2 Isolation de la pompe dans les installations avec formation de condensation .....	FR-5
6.2 Branchements électriques .....	FR-5
<b>7 Entretien.....</b>	<b>FR-5</b>
<b>8 Présélection de la courbe caractéristiquePrésélection .....</b>	<b>FR-6</b>
8.1 Types de régulation .....	FR-6
8.2 Réglage de la courbe caractéristique .....	FR-6
<b>Anhang / Appendix / Annexes .....</b>	<b>A-I</b>
Maßbilder / Dimension Drawings / Schémas cotés .....	A-II
Diagramme / Diagrams / Diagrammes.....	A-III
Stromlaufpläne / Circuit diagrams / Schémas électriques .....	A-IV
Einbindungsschema / Integration diagram / Schema d'intégration.....	A-VI

# 1 Généralités

## 1.1 Concernant ce document

Les instructions de montage et de service font partie intégrante du produit. Elles doivent être mises à disposition à proximité de l'appareil. Ces instructions doivent être respectées à la lettre

pour obtenir un fonctionnement conforme et une utilisation correcte de l'appareil.

# 2 Sécurité

Ces instructions de service contiennent des remarques fondamentales à respecter lors du montage et de l'utilisation de l'appareil et doivent donc être obligatoirement lues par le monteur et l'exploitant de l'installation avant le montage et la mise en service.

Respecter non seulement les consignes de sécurité générales énumérées sous ce point Sécurité, mais également les consignes de sécurité spéciales spécifiées dans les paragraphes suivants, à l'aide des symboles de danger.

## 2.1 Qualification du personnel

Le personnel affecté au montage doit disposer de la qualification nécessaire à la réalisation de ces travaux.

## 2.2 Dangers en cas de non-respect des consignes de sécurité

Le non-respect des consignes de sécurité peut entraîner une mise en danger des personnes et des risques de dommages de la pompe/de l'installation.

Écarter tous risques pouvant être causés par l'énergie électrique. Respecter les prescriptions locales ou générales (par ex. CEI, VDE, etc.) et celles des sociétés locales d'électricité.

## 2.3 Consignes de sécurité pour l'exploitant

Respecter les prescriptions existantes concernant la prévention des accidents.

Les travaux sur la pompe/l'installation doivent uniquement être effectués à l'arrêt.

Toute transformation arbitraire ou confection de pièces détachées est interdite.

## 2.4 Consignes de sécurité pour les travaux d'inspection et de montage

L'exploitant doit veiller à ce que les travaux d'inspection et de montage soient effectués par un personnel autorisé et qualifié, suffisamment informé grâce à l'étude détaillée des instructions de service.

mentionnées dans le catalogue/la fiche de données ne doivent en aucun cas être dépassées ou ne pas être atteintes.

## 2.5 Modes de fonctionnement interdits

La sécurité de fonctionnement de la pompe livrée est seulement assurée en cas d'utilisation conforme, respectant le Chap. 4, page 3 des instructions de service. Les valeurs limites

# 3 Transport et stockage temporaire

### ATTENTION !

Risque d'endommagement de la pompe

Risque de dommages en cas de manipulation inappropriée lors du transport et du stockage.

La pompe doit être protégée de l'humidité, du gel et de tout dommage mécanique lors du transport et du stockage temporaire.

## 4 Utilisation conforme

Cet appareil n'est pas destiné à des utilisateurs, y compris des enfants, qui, compte tenu de leurs capacités physiques, sensorielles ou intellectuelles, ou de leur manque d'expérience ou de connaissances, ne sont pas en mesure de le manipuler.

Les enfants doivent être surveillés pour éviter qu'ils ne jouent avec l'appareil.

Ces pompes haute performance de la série UPM servent à faire circuler des liquides (pas d'huiles ou de liquides oléagineux, pas d'aliments) dans:

- les installations de chauffage à eau chaude
- les circuits de climatisation, de rafraîchissement et d'eau froide

- les pompes à chaleur
- les systèmes de circulation industriels fermés.
- les circuits primaires de pompes à chaleur eau glycolée/eau contenant des fluides avec un produit antigel (par ex. glycol ou éthanol) jusqu'à min. -10 °C

### ⚠ ATTENTION !

Risque de dommages pour la santé !

Les matériaux des pompes peuvent entraîner des dommages pour la santé, car ils ne sont pas conçus pour l'utilisation dans des systèmes de circulation d'eau potable. Ne pas utiliser les pompes dans des systèmes d'eau potable.

## 5 Données concernant le produit

### 5.1 Caractéristiques techniques

	UPH 90-25	UPH 90-32
Débit max.	voir courbe caractéristique	voir courbe caractéristique
Hauteur de refoulement max.	voir courbe caractéristique	voir courbe caractéristique
Tension réseau	1~230 V +10 % / -15 %	1~230 V +10 % / -15 %
Courant nominal	max. 1,1 A	max. 1,1 A
Fréquence	50/60 Hz	50/60 Hz
Classe d'isolation	H	H
Degré de protection	IP X2D	IP X2D
Puissance consommée P1	max. 140 W	max. 140W
Sections nominales	25	25
Raccord fileté	G 1 1/2"	G 2"
Température ambiante admissible	max. 55 °C	max. 55 °C
Humidité relative max.	≤ 95 % sans condensation	≤ 95 %
Fluides d'alimentation autorisés	Fluides d'alimentation : ■ eau de chauffage (suivant VDI 2035/VdTÜV Tch 1466) ■ mélanges d'eau et de glycol, rapport max. du mélange 1:1 (en cas d'addition de glycol, les données d'alimentation de la pompe doivent être corrigées selon la viscosité supérieure, en fonction du rapport en pourcentage du mélange). ◆ éthylène/propylène glycol avec inhibiteurs de corrosion ◆ liant d'oxygène disponible dans le commerce <sup>1</sup> ◆ produits anticorrosion disponibles dans le commerce <sup>1</sup> ◆ produits de combinaison disponibles dans le commerce <sup>1</sup> ◆ eaux glycolées rafraîchissantes disponibles dans le commerce <sup>1</sup>	Fluides d'alimentation : ■ eau de chauffage (suivant VDI 2035/VdTÜV Tch 1466) ■ mélanges d'eau et de glycol, rapport max. du mélange 1:1 (en cas d'addition de glycol, les données d'alimentation de la pompe doivent être corrigées selon la viscosité supérieure, en fonction du rapport en pourcentage du mélange). ◆ éthylène/propylène glycol avec inhibiteurs de corrosion ◆ liant d'oxygène disponible dans le commerce <sup>1</sup> ◆ produits anticorrosion disponibles dans le commerce <sup>1</sup> ◆ produits de combinaison disponibles dans le commerce <sup>1</sup> ◆ eaux glycolées rafraîchissantes disponibles dans le commerce <sup>1</sup>
Température admissible du fluide	+2....95 °C	-10....95 °C
Pression de service max. à la pompe	max. 10 bars	max. 10 bars
Niveau de pression sonore	< 35 dB(A)	< 35 dB(A)
Température de stockage admissible	max. 70 °C	max. 70 °C
CEM (compatibilité électromagnétique)	CEM générale : EN 61800-3	CEM générale : EN 61800-3
Émission de parasites	EN 61000-6-3, anciennement EN 50081-1 (standard des bâtiments)	EN 61000-6-3, anciennement EN 50081-1 (standard des bâtiments)
Immunité aux parasites	EN 61000-6-2., anciennement EN 50082-2 (standard de l'industrie)	EN 61000-6-2., anciennement EN 50082-2 (standard de l'industrie)
Protection moteur	protection complète du moteur intégrée en série	protection complète du moteur intégrée en série
Courant de défaut	≤ 3,5 mA	≤ 3,5 mA

1. Respecter les indications du fabricant concernant les rapports des mélanges. Mélanger les additifs au fluide d'alimentation côté pression de la pompe.

### ⚠ ATTENTION !

Risque de dommages matériels!

Les fluides d'alimentation non autorisés peuvent détruire la pompe.

## 5.2 Fournitures

- Pompe complète
- Instructions de montage et de service
- 2 joints plats
- Relais de couplage complet

## 6 Installation et branchements électriques

L'installation et les branchements électriques doivent être effectués selon les prescriptions locales et uniquement par un personnel spécialisé !

### **⚠ ATTENTION !**

#### **AVERTISSEMENT ! Risque de dommages corporels**

Le coffret à bornes n'est pas démontable. Il y a risque de dommages corporels si le module de réglage a été séparé de la pompe en employant la force :

- ♦ En cas de fonctionnement de la pompe en génératrice (entrainement du rotor par la pompe d'amorçage), une tension dangereuse est présente aux bornes du moteur non protégées contre les contacts.

## 6.1 Installation

- L'installation/la pompe doivent être montées dans une pièce sèche, bien aérée et à l'abri du gel.
- Procéder au montage uniquement une fois les travaux de soudage et de brasage et le rinçage éventuellement nécessaire du système de tuyauterie effectués.

### **⚠ ATTENTION !**

#### **PRUDENCE ! Risque de dommages matériels!**

Les impuretés du système de tuyauterie peuvent détruire la pompe lors du fonctionnement. Rincer le système de tuyauterie avant d'installer la pompe.

### **i REMARQUE**

L'installation ne doit pas être purgée avec la vis de purge/déblocage à l'avant de la pompe. Cependant, la vis peut être légèrement desserrée pour vérifier si l'installation est complètement purgée.

### **⚠ ATTENTION !**

#### **AVERTISSEMENT ! Risque de dommages corporels**

Respecter les prescriptions existantes concernant la prévention des accidents.

### **⚠ ATTENTION !**

#### **AVERTISSEMENT ! Risque d'électrocution**

Exclure les dangers dus à l'énergie électrique.

Respecter les prescriptions locales ou générales (par ex. CEI, VDE, etc.) et celles des sociétés locales d'électricité.

### 6.1.1 Modification de la position du coffret à bornes

Si le coffret à bornes doit être placé d'une autre façon, le moteur n'a pas besoin d'être complètement retiré de la jaquette de la pompe. Le moteur peut être tourné à la position souhaitée dans la jaquette de la pompe lorsque la place correspondante est disponible.

Les positions admissibles du coffret à bornes sont représentées au Chap. 1 en annexe, page II

### **⚠ ATTENTION !**

#### **AVERTISSEMENT ! Risque de dommages corporels**

Il est possible de dévisser les vis du moteur et de modifier la position du coffret à bornes uniquement si le système est sans pression/vidé.

Pour défaire le moteur, 4 vis doivent être dévissées.

### **⚠ ATTENTION !**

#### **PRUDENCE ! Risque d'endommagement de la pompe**

Éviter de forcer de manière excessive sur le coffret à bornes de la pompe.

### **⚠ ATTENTION !**

#### **AVERTISSEMENT ! Risque de dommages corporels**

L'arbre est raccordé de manière indissociable au ventilateur, à la cloison et au rotor. Lorsque le rotor aux puissants aimants n'est pas enfiché dans la jaquette du moteur, il peut causer un danger considérable, par ex. en attirant de manière inopinée des objets en fer/acier, en influençant des objets électriques (risque de dommages corporels pour les personnes portant un stimulateur cardiaque) ou en détruisant des cartes magnétiques, etc.

### **⚠ ATTENTION !**

#### **AVERTISSEMENT ! Risque de dommages corporels**

Le coffret à bornes n'est pas démontable. Il y a risque de dommages corporels si le coffret à bornes a été séparé de la pompe en employant la force :

- ♦ En cas de fonctionnement de la pompe en génératrice (entrainement du rotor par la pompe d'amorçage), une tension dangereuse est présente aux bornes du moteur non protégées contre les contacts.

## 6.1.2 Isolation de la pompe dans les installations avec formation de condensation

Si la pompe est isolée, le coffret à bornes et, en particulier, la tôle de dissipation de chaleur ne doivent pas être recouverts afin de permettre un refroidissement suffisant par l'air ambiant. Si la pompe est installée dans une jaquette ou si elle est munie d'enveloppes thermo-isolantes, la température de l'air à l'intérieur doit être évaluée. Si la température de l'air ambiant

risque d'être durablement supérieure à 55 °C, veuillez vous adresser à votre SAV.

Les enveloppes isolantes étanches à la diffusion pour applications utilisant de l'eau froide ne doivent pas être installées sur la tête de la pompe. Les orifices d'écoulement qui se trouvent dans le carter de stator doivent impérativement rester dégagés.

## 6.2 Branchements électriques

### **⚠ ATTENTION !**

**AVERTISSEMENT ! Risque d'électrocution**

Les branchements électriques doivent être effectués par un installateur spécialisé autorisé par la société d'électricité locale conformément aux prescriptions en vigueur localement (par ex. prescriptions VDE).

### **⚠ ATTENTION !**

**Avertissement ! Risque d'électrocution !**

Il y a risque de dommages corporels si le câble a été séparé de la pompe en employant la force :

lors du fonctionnement de la pompe en génératrice (entrainement du rotor), une tension dangereuse peut être présente aux contacts du module.

**Ne pas enfoncer d'objets pointus (clou, tournevis, fil de fer) dans les contacts du coffret à bornes.**

L'extrémité libre doit être posée dans le boîtier électrique de l'installation (Fig. en annexe, page IV).

- toron noir/marron: L1 (phase)
- toron bleu: N (fil neutre)
- toron vert-jaune:  (terre de protection)

- Le câble de raccordement secteur doit être introduit dans le boîtier électrique de l'installation par une décharge de traction. Vérifier la décharge de traction et assurer l'étanchéité contre les gouttes d'eau/la condensation. Si nécessaire, le câble doit être équipé d'un anneau d'écoulement des gouttes d'eau pour empêcher que l'eau ne pénètre dans le boîtier électrique.



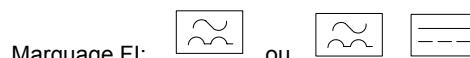
Marquage FI: ou

- Si une coupure est effectuée au moyen d'un relais de réseau externe/monté par le client, les conditions minimum suivantes doivent être remplies :

- courant nominal > 10 A
- tension nominale 250 V AC

- Courant de fuite par pompe  $I_{eff} \leq 3,5 \text{ mA}$  (suivant EN 60335)

- La pompe peut être protégée par un disjoncteur différentiel.



- Le type de courant et la tension du branchement secteur doivent correspondre aux données de la plaque signalétique.

- Tension de raccordement secteur: 1 ~ 230 V, 50/60 Hz, DIN CEI 60038.

- Fusible réseau : voir plaque signalétique,

- Mettre la pompe/l'installation à la terre conformément aux prescriptions.

### **⚠ ATTENTION !**

**PRUDENCE ! Risque d'endommagement de la pompe**

La pompe doit être séparée du réseau sur tous les pôles dans le boîtier électrique de l'installation lors des contrôles d'isolation avec un générateur haute tension.

## 7 Entretien

**Les travaux d'entretien et de réparation ne doivent être effectués que par un personnel autorisé et qualifié !**

### **⚠ ATTENTION !**

**AVERTISSEMENT ! Risque d'électrocution**

Écarter tous risques pouvant être causés par l'énergie électrique.

Mettre l'installation/la(s) pompe(s) hors tension avant d'effectuer tous travaux d'entretien et de réparation et protéger contre toute remise en marche accidentelle.

### **⚠ ATTENTION !**

**AVERTISSEMENT ! Risque d'échaudages**

En cas de température du fluide et de pression du système élevées, laisser la pompe refroidir et dépressuriser le système.

## 8 Présélection de la courbe caractéristiquePrésélection

### 8.1 Types de régulation

La pompe permet de régler 6 niveaux de régime prédéfinis, à savoir :

- trois niveaux de pression proportionnelle (PP)
- trois niveaux de pression constante (CP)

### 8.2 Réglage de la courbe caractéristique

Clignotement rapide 	PP1
Clignotement rapide 	PP2
Clignotement rapide 	PP3
Clignotement lent 	CP1
Clignotement lent 	CP2
Clignotement lent 	CP3

Fig. 8.1: Réglage de la courbe caractéristique



Appuyez sur la touche du boîtier électronique de la pompe pendant 2 secondes.

- La pompe bascule en mode de réglage.
- La DEL se met à clignoter.

Chaque action sur la touche modifie le réglage (voir Fig. 8.1 à la page 6)

- "Les DEL 1-2 et 3 s'allument pour signaler qu'il est possible de modifier la courbe caractéristique et le type de régulation.

Une nouvelle action sur la touche déclenche un signal clignotant.

- Clignotement rapide = courbe de pression proportionnelle
- Clignotement lent = courbe de pression constante

Touche non actionnée pendant 10 secondes

- Le réglage est validé.
- La pompe bascule en mode de fonctionnement normal.

Une seule DEL reste allumée (DEL 1 ou 2 ou 3)

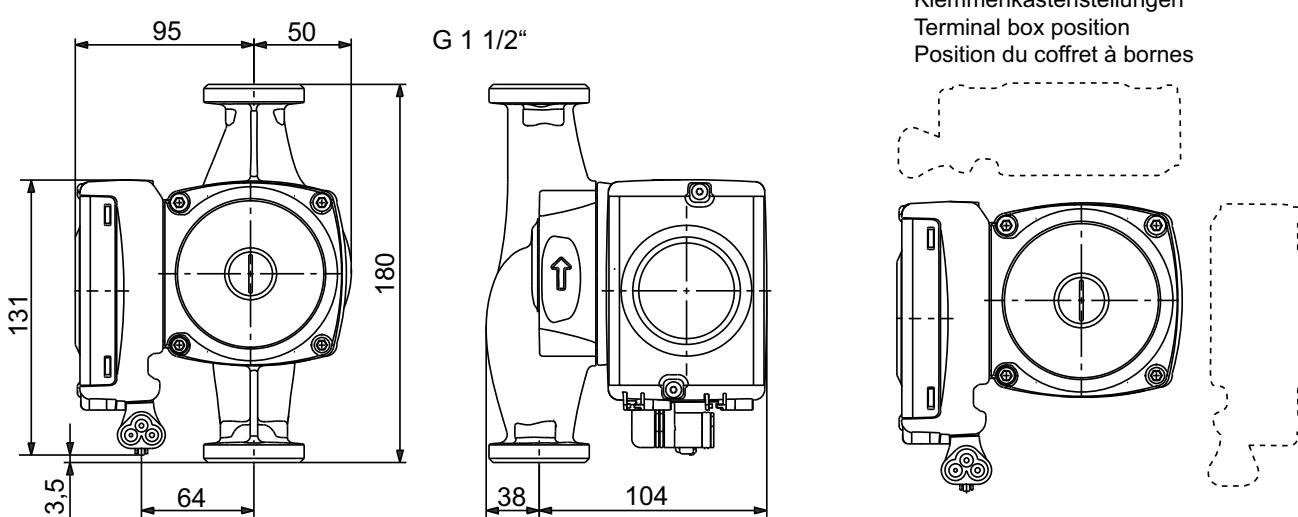
- La pompe est en mode de fonctionnement et utilise la courbe caractéristique prédéfinie.

## Anhang / Appendix / Annexes

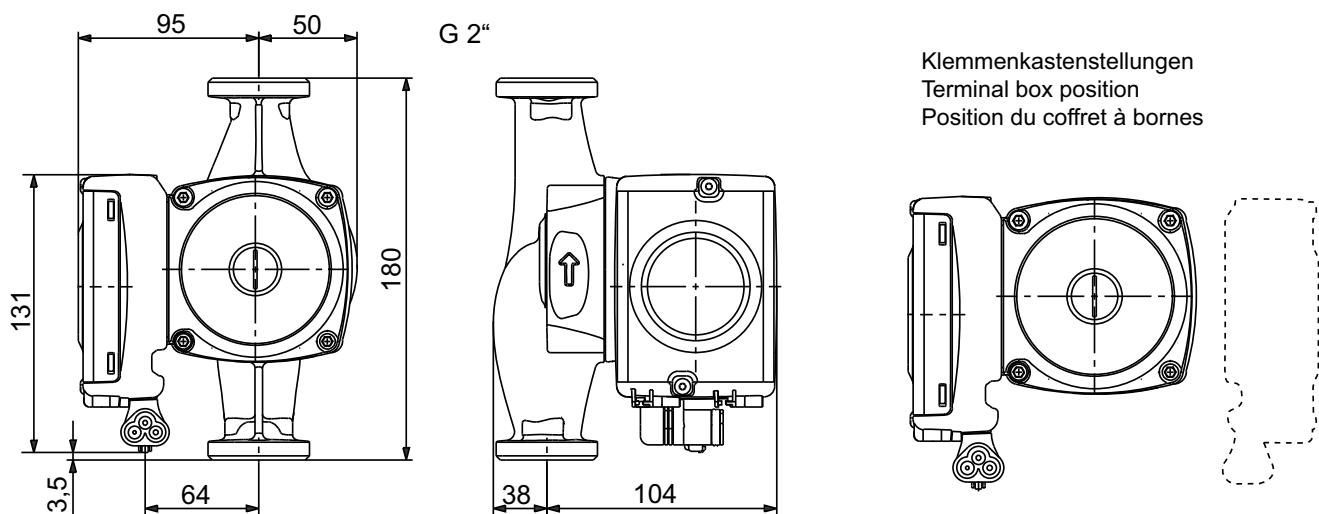
<b>1 Maßbilder / Dimension Drawings / Schémas cotés.....</b>	<b>A-II</b>
1.1 Maßbild / Dimension Drawing / Schéma coté UPH 90-25 .....	A-II
1.2 Maßbild / Dimension Drawing / Schéma coté UPH 90-32 .....	A-II
<b>2 Diagramme / Diagrams / Diagrammes .....</b>	<b>A-III</b>
2.1 Kennlinie / Characteristic curve / Courbe caractéristique UPH 90-25 / UPH 90-32A-III	
<b>3 Stromlaufpläne / Circuit diagrams / Schémas électriques .....</b>	<b>A-IV</b>
3.1 Aderbelegung / Pin configuration / Brin occupation.....	A-IV
3.2 Anschlusschema / Connection diagram / Schéma de raccordement .....	A-IV
3.3 Schaltplan / Circuit diagram / Schéma électrique .....	A-V
3.4 Legende zu Stromlaufplänen / Legend for Circuit Diagrams / Légendes des schémas électriques.....	A-V
<b>4 Einbindungsschema / Integration diagram / Schema d'intégration .....</b>	<b>A-VI</b>

# 1 Maßbilder / Dimension Drawings / Schémas cotés

## 1.1 Maßbild / Dimension Drawing / Schéma coté UPH 90-25

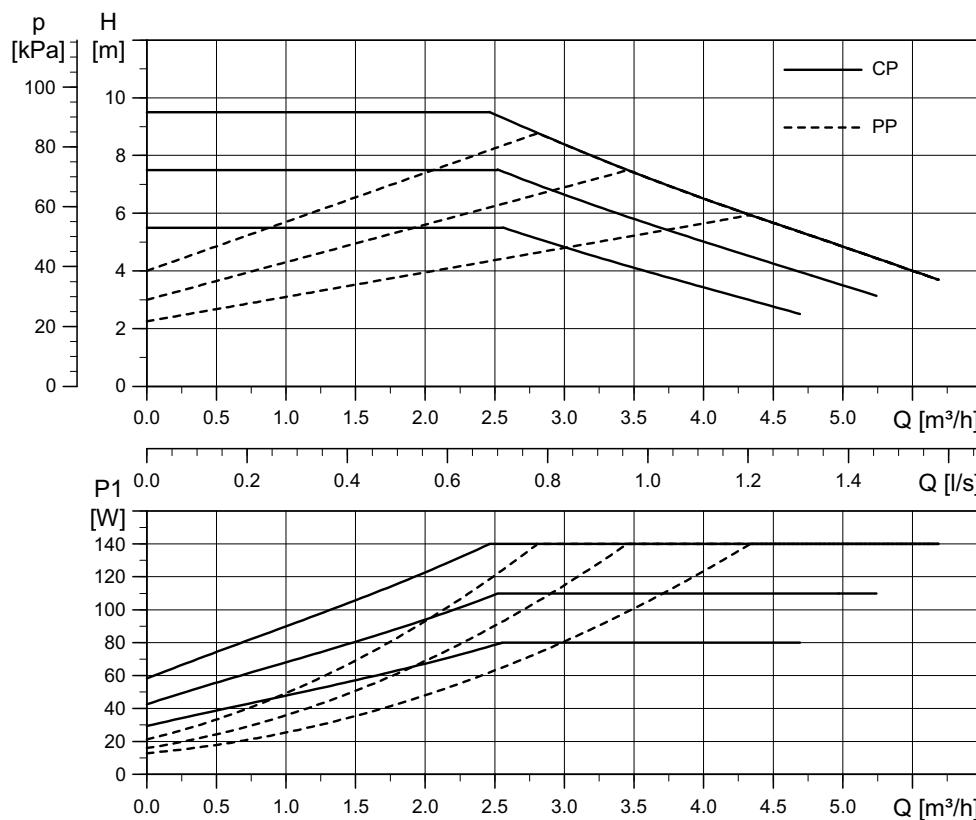


## 1.2 Maßbild / Dimension Drawing / Schéma coté UPH 90-32



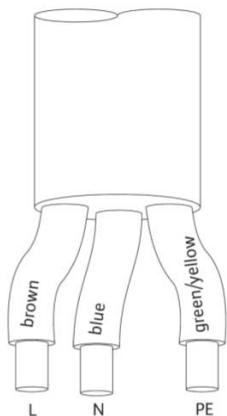
## 2 Diagramme / Diagrams / Diagrammes

### 2.1 Kennlinie / Characteristic curve / Courbe caractéristique UPH 90-25 / UPH 90-32

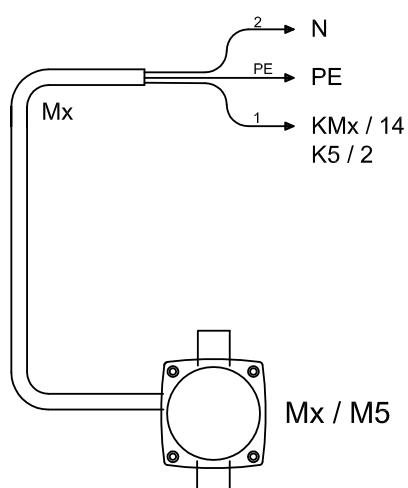
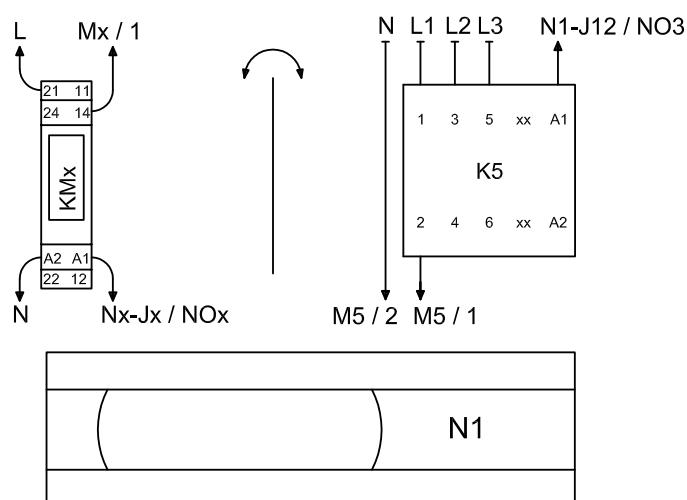


### 3 Stromlaufpläne / Circuit diagrams / Schémas électriques

#### 3.1 Aderbelegung / Pin configuration / Brin occupation

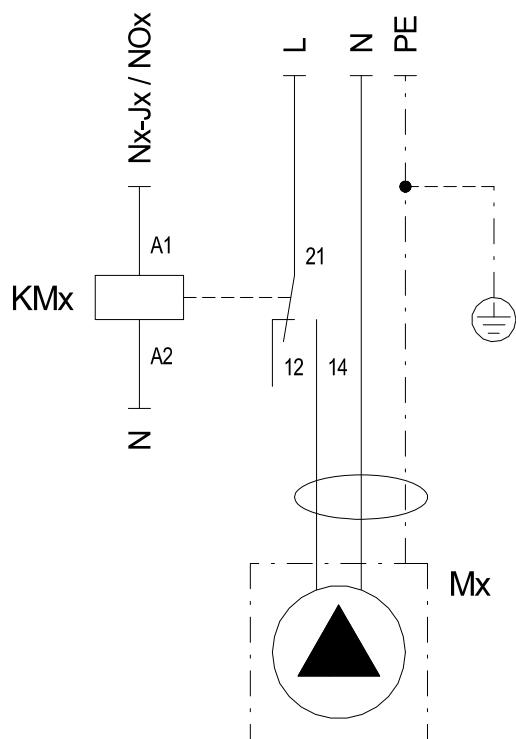


#### 3.2 Anschlussschema / Connection diagram / Schéma de raccordement



PE = Erdung  
Earthing  
Mise à la terre

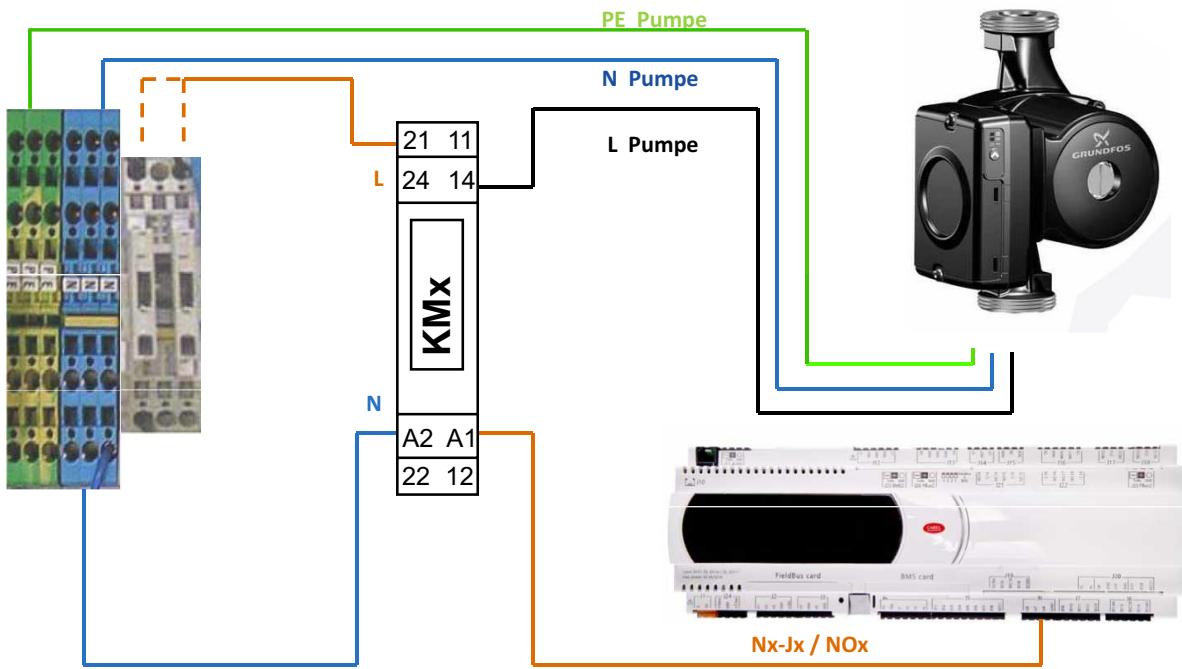
### 3.3 Schaltplan / Circuit diagram / Schéma électrique



### 3.4 Legende zu Stromlaufplänen / Legend for Circuit Diagrams / Légendes des schémas électriques

Jx	Anschluss von Nx	Plug from Nx	Connecteur de Nx
KMx	Koppelrelais Pumpe	Pump coupling relay	Relais de couplage pompe
M11	Primärpumpe	Primary pump	Pomp primaire
Mx	Pumpe	Pump	Pompe
Nx	Regler	Controller	Régulateur

## 4 Einbindungsschema / Integration diagram / Schema d'intégration





---

Garantiebedingungen und Kundendienstadresse siehe  
Montage- und Gebrauchsanweisung Wärmepumpe.

For the terms of the guarantee and after-sales service  
addresses, please refer to the Installation and Operating  
Instructions for Heat Pumps.

Pour les conditions de garantie et les adresses SAV, se référer  
aux instructions de montage et d'utilisation de la pompe à  
chaleur.

Irrtümer und Änderungen vorbehalten.

Subject to alterations and errors.

Sous réserve d'erreurs et modifications.