

SR5

Jonction autobloquée

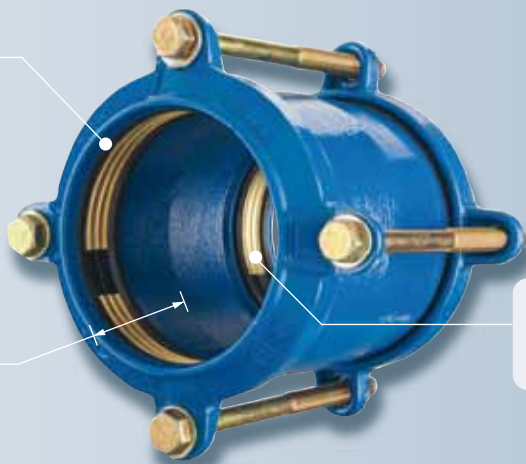
Ø ext. de 40 à 315 mm

DESCRIPTIF DU PRODUIT

Produit

- 2 joints larges HUOT logés dans les brides de serrage
- Corps sans butée intérieure permettant la jonction de tubes de même Ø et le coulisement des tubes

Grande longueur d'emboîtement conique
=
Sécurité de pose en raccordement et en réparation



Bague de crampage = autoblocage du tube
Rapidité de montage

Champ d'application*

	PE80 PN16 et 12,5		PVC PN16 et 25
	PE100 PN16 PNT0		PVC Biorienté*

*Nous consulter pour les compatibilités
> Tubes PE norme NF T 54-063 - EN 12201
> Tubes PVC normes NF T 54-016 et NF EN 1452

ZOOM

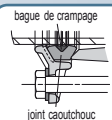
Anneau de levage pour les Ø 250 et 315



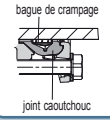
Étanchéité et blocage

SIMPLE ETAGE

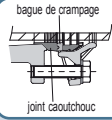
De Ø40 à 140 ext.



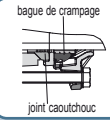
Ø180 ext.



Ø160 et 200 ext.



Ø225 à 315 ext.



Du Ø40 à Ø140

Joint d'étanchéité avec bague de crampage intégrée agissant simultanément pour assurer l'autoblocage et l'étanchéité du raccordement (concept breveté)

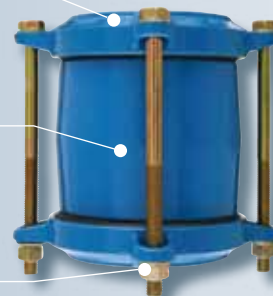
Du Ø160 à Ø315

Joint d'étanchéité profilé et bague de crampage agissant successivement pour assurer l'autoblocage et l'étanchéité du raccordement

Décalage angulaire jusqu'à 6° pour chaque tube

Raccord assemblé et prêt à la mise en œuvre, sans outillage spécifique

Couple de serrage défini par l'étiquette collée sur le raccord



A retenir...

- > Concept autobloqué pour tubes PE, PVC, et PVC bi-orienté*
- > Décalage angulaire jusqu'à 6°
- > 2 joints larges HUOT assurent l'étanchéité
La bague de crampage assure le blocage du tube
- > Corps sans butée intérieure autorisant le coulisement et la réparation
- > Introduction libre du tube
- > Diamètre extérieur de 40 à 315 mm

EPOXY
300
microns

JOINT
LARGE

PRESSION
16
BARS

CRAMPAGE
OPTIMAL

DÉCALAGE
ANGULAIRE
6°

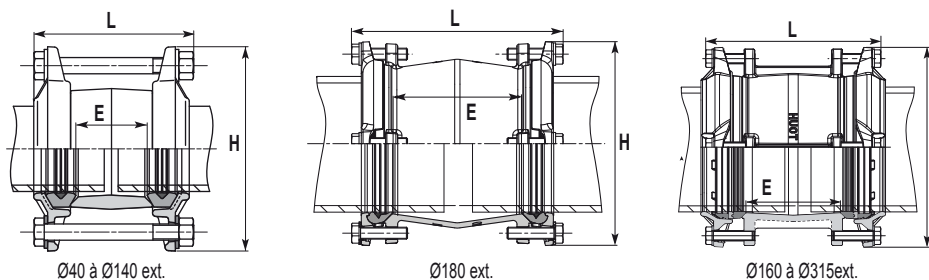
FABRIQUÉ
EN
FRANCE

Jonction autobloquée

Ø ext. de 40 à 315 mm

SR5

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES



Code		Tube Ø ext. (mm)	Visserie		E (mm)	L (mm)	H (mm)	Poids (kg)
Vis stand.	Vis inox		Taille	Qté				
9005.40	9005.40I	40	M12x100	2	45	108	118	1,120
9005.50	9005.50I	50	M12x100	2	48	110	127	1,320
9005.63	9005.63I	63	M12x110	2	53	118	151	1,910
9005.75	9005.75I	75	M14x130	2	65	148	168	2,570
9005.90	9005.90I	90	M12x150	4	85	160	178	3,470
9005.110	9005.110I	110	M12x180	4	96	190	200	4,420
9005.125	9005.125I	125	M14x130	4	61	143	231	4,540
9005.140	9005.140I	140	M14x140	4	65	149	233	4,580
9005.160	9005.160I	160	M16x65	8	142	269	262	11,000
9005.180	9005.180I	180	M16x65	8	175	284	273	7,350
9005.200	9005.200I	200	M16x65	8	150	292	316	14,390
9005.225	9005.225I	225	M16x80	12	156	321	341	22,105
9005.250	9005.250I	250	M16x80	12	162	334	366	24,070
9005.315	9005.315I	315	M16x80	12	176	353	433	29,300

Corps	fonte EN GJS - NF EN 1563
Brides	fonte EN - NF EN 1563
Joint d'étanchéité	caoutchouc NF EN 681-1 - température du fluide inférieure à 40°C
Bague de crampage	bague laiton NF EN 1216X de Ø40 à 110 - bague NF EN 1982 de Ø125 à 315
Visserie	acier zingué bichromaté NF E 25-032 / variante : acier inoxydable classe A2 (304)
Protection	époxy, épaisseur moyenne de 300 microns

Tests d'étanchéité et de dépression suivant EN 12842 (excepté Ø63 et 140). Les certificats d'essai réalisés suivant les normes en vigueur sont disponibles sur simple demande.

> Nouvelle application
Champ d'application Large Plage



Pour Apple & Android

A télécharger sur l'App Store ou Google Play

- > Permet de choisir la bonne référence en fonction du DN de la conduite
- > Démo 3D des produits
- > Application ludique et pratique

Tous nos produits sont recyclables



CONSEIL DE POSE

EMBOÏEMENT

Emboîter le tube au-delà du joint
Réserver un espace "e" pour faciliter le serrage



Pour mesurer l'espace "e", marquer le tube quand il est à fond et effectuez un retrait de 15 à 20 mm

